

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr 08/2019**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Walcówka żebrowana do zbrojenia betonu: ϕ 10, ϕ 12, ϕ 14, ϕ 16, ϕ 20 o nazwie handlowej CELSAMAX B500SP

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Walcówka żebrowana klasa C

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Walcówka jest przeznaczona do zbrojenia betonu

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o. o.

ul. Samsonowicza 2

27-400 Ostrowiec Św.

NIP 527-23-12-319

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Norma PN-H-93220:2018-02 Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SP. Pręty i walcówka żebrowana.

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

SIMPTEST, Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów,

Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,

40-045 KATOWICE,

ul. Astrów 10,

Numer akredytacji: AC 009,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-18-2018

7b. Krajowa ocena techniczna:

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Wydłużenie	$A_{gt} \geq 8 \%$ $A_5 \geq 16 \%$	
Tolerancje	$\phi 10 \div \phi 20 \pm 4 \%$	Masa 1mb
Granica plastyczności	$R_e = 500 \div 625 \text{ MPa}$	
Stosunek naprężenia	$R_m/R_e = 1,15 \div 1,35$	
Podatność na zginanie	$Zg/Odg = 90^\circ/20^\circ \quad d \leq \phi 16 \quad D = 4d$ $\phi 16 < d \leq \phi 20 \quad D = 6d$ Brak uszkodzeń	
Siła przyczepności	$\phi 10 \quad f_{R \text{ min}} = 0,052$ $\phi 12 \div \phi 20 \quad f_{R \text{ min}} = 0,056$	
Zmęczenie	$\sigma_{\text{max}}=300\text{MPa}; 2\sigma=175\text{MPa}; N = 2 \times 10^6$	
Siła ścinania	NPD	
Spajalność	$Ce\eta \text{ max} = 0,52\%$	
Trwałość	C max 0,24%; Mn max 1,65%; Si max 0,60%; S max 0,055%; P max 0,055%; N max 0,013%; Cu max 0,85%;	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta. Załącznik nr 2 Wzór Dziennik Ustaw – 25 – Poz. 1966

W imieniu producenta podpisał(a):

Stanisław Klusek
Dyrektor ds. Jakości ZWW
 (imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrowiec Św. dn. 2019-07-22
 (miejsce i data wydania)

Dyrektor ds. Jakości ZWW

Stanisław Klusek

(podpis)

Niniejsza deklaracja zastępuje:

Deklarację właściwości użytkowych Nr 04/2019 z dnia 2019-07-01 r.